

## Unsere Fräsbearbeitungszentren im Überblick

Maschine	Bezeichnung	Kopf	Verfahrbereich
	<b>BIMATEC SORALUCE</b> <i>SP-6000</i> Steuerung: Fidia	3+2 Achsen	X 4.500 Y 1.600 Z 1.200
	<b>WALDRICH SIEGEN</b> <i>HMC-2500</i> Steuerung: Fidia	5 Achsen	X 6.090 Y 3.180 Z 1.600
	<b>MECOF</b> <i>Agile CS-500</i> Steuerung: Fidia	3+2 Achsen	X 10.000 Y 2.100 Z 1.000
	<b>BIMATEC SORALUCE</b> <i>TA-25</i> Steuerung: Heidenhain	3+2 Achsen	X 2.500 Y 1.200 Z 1.250
	<b>FIDIA</b> <i>K211</i> Steuerung: Fidia	5 Achsen	X 2.700 Y 1.250 Z 1.000
	<b>INGERSOLL BOHLE</b> <i>Mastercenter T1</i> Steuerung: Fidia	3 Achsen	X 5.500 Y 3.300 Z 1.200
	<b>FIDIA</b> <i>GTF/M-22</i> Steuerung: Fidia	5 Achsen	X 3.700 Y 2.200 Z 1.400
	<b>DROOP &amp; REIN</b> <i>TF 2500 S40</i> Steuerung: Fidia	5 Achsen	X 5.500 Y 3.400 Z 1.250
	<b>FIDIA</b> <i>GTF/Q-35</i> Steuerung: Fidia	5 Achsen	X 6.000 Y 3.500 Z 1.400